EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

02249771

PUBLICATION DATE

05-10-90

APPLICATION DATE

23-03-89

APPLICATION NUMBER

: 01073076

APPLICANT: MAZDA MOTOR CORP;

INVENTOR: TAZAKI HIROSHI;

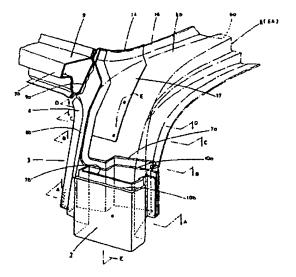
INT.CL.

: B62D 25/04 B62D 25/06

TITLE

: REAR PART BODY STRUCTURE OF

AUTOMOBILE



ABSTRACT: PURPOSE: To economically manufacture vehicles having different roof heights by dividing a rear header into a roof rail and a rear pillar to be constituted in separate units and integrally connecting the rear header of arbitrary height roof to these roof rail and rear pillar.

> CONSTITUTION: A rear header part 2 of a one-box car 1 is constituted of a pillar side base body part 5 and a rear header 6 integrally connected to a hook-shaped part formed in a corner part of this base body part 5. This rear header 6 prepares two kinds of a standard roof rear header 6A and high roof rear headers 6B (not shown). The base body part 5 is constituted of the first rear pillar part 7 of closed sectional structure and the second rear pillar part 8 extended to an upper side roof side rail 9 from the lower end side of the first rear pillar part 7, and the rear header 6 is fitted and fixed to stepped parts 10a, 10b formed on the upper end of the first rear pillar part 7.

COPYRIGHT: (C)1990, JPO& Japio

19 日本国特許庁(JP)

卯特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-249771

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)10月5日

B 62 D 25/04 25/06 D B 7816-3D 7816-3D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

◎発明の名称 自動車の後部車体構造

②特 頭 平1-73076

②出 頤 平1(1989)3月23日

②発明者 田崎 博史 ②出願人 マッダ株式会社 広島県安芸郡府中町新地3番1号 マッダ株式会社内

広島県安芸郡府中町新地3番1号

19代理人 弁理士 大浜 博

明細音

1. 発明の名称

自動車の後那車体構造

2. 特許請求の範囲

1. 高さを異にする異種のルーフの何れにも対応 して装着することができるように構成された自動 車の後那車体構造において、リアヘッダーをルー フレール及びリアピラーと分割して別体に構成し、 任意の高さのルーフのリアヘッダーを当該ルーフ レールおよびリアピラーに対して接合一体化でき るようにしたことを特徴とする自動車の後部車体 構造。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、自動車の後部車体構造に関するものである。

(従来技術)

例えばキャブオーバ型のパンやワゴン車に代表 されるような所謂「ワンポックスカー」では、従来 より例えばほ単ルーフタイプ、ミドルルーフタイプ、ハイルーフタイプなどの同一車種でありながら 6 ルーフ那の高さを異にするものが製造されている。

ところで、これに関し例えば実開取63-74377号公復に示されているように、従来一般に自動車のリアルーフ部は、リアヘッグーおよびルーフレールと扱リアヘッグーおよびルーフレールの上部を復うルーフパネルとから構成されている。そして、そのような構成において、例えばハイルーフ車を構成しようとする場合、第10回に戦略化して示したように、リアヘッグインナパネル100aとリアヘッグアウタパネル100bとの閉断面構造よりなる上述したリアヘッグー100の高さ(特にインナパネル高さ)H,は標準ルーフのままとし、その上方側のルーフパネル101部の高さ目1のみを戻えることによってルーフ高日、を高くする構造が採用されている。

(発明が解決しようとする課題)

ところが、上述のような構成によると、強かに

-507-

特閒平2-249771 (2)

9

ルーフ自体の高さは高くなり窓内高は高くすることができるが、リアヘッダー I 0 0 自体は全くは 略ルーフのままであるので同郊 I 0 図から分るようにリア関ロ郎(バックドア関ロ部)の上縁形の高 ま(間口の高さ)H,は低いままとなっていた。

従って、折角天井を高くしてハイルーフ車を構成し、盆内的には背高物を積破可能としても、その積み降し時において上記間口の低さが積み降し作業の随害となる問題があった。

(課題を解決するための手段)

本発明は、上記のような従来の問題点を解決することを目的としてなされたもので、高さを異にする異種のルーフの何れにも対応して装着することができるように構成された自動車の後部車体構造において、リアヘッダーをルーフレール及びリアビラーと分割して別体に構成し、任意のあいているようにしたできるようにしたことを特徴とするものである。

(作 用)

(実施例)

第1図~第9図は、本発明の実施例に係る自動 取の後部取体構造を示している。

先ず耶8図は、一般的なワンポックスカー1の外組構成を示しており、該ワンポックスカー1は、例えばエンジンルーム、車塞、トランクルームの3つの軍体空間を共通の軍体ポックス(所謂ワンポックス)内に形成して構成されている。そして、本実施例における当該ワンポックスカー1は、例えば同一の単体(ボデー)を標準ルーフタイプとハイルーフタイプとのルーフの高さを異にする少なくとも2つの軍程に分けて構成されるようになっている。

すなわち、故ワンポックスカー1のリアヘッダー部2は、例えば第1図に示すように構成されており、リアピラー側ベースボデー部5と弦ベースボデー部5のコーナ部に形成された鉤状の切欠部に対して任意に接合一体化されるリアヘッダー部6とから形成されている。リアヘッダー部6は、例えば第2図(a)に示すような機様ルーフ用のリ

上記本発明の自動用の後部単体視過によると、 先に述べたリアヘッグーをルーフレール及びリア ピラーと別体に分割して設け、単体組立時におい で各々高さの異なる複数のリアヘッグーの何れか を当該車両の設定ルーフ高に対応して接合一体化 できるように構成している。

従って、ハイルーフ 耳及びは44ルーフ 耳び 里両ルーフの高さに応じてリアへッグーの高さも変わることになり上述したバックドア間口上縁部の高さをも任意に変えることができるようになる。

(発明の効果)

従って、上記本発明の自動取の後常車体構造によると、係単ルーフ革からハイルーフ車までのルーフ高さを異にする複数車種について各々そのルーフ高に応じた間口高さのパックドア間間の作業のであるようになり、係な作業の作業を一般と同上させることができるようになりできるのでも、 ルーフレールおよびリアコスト的にも優利である。

アヘッダー 6 A と求 2 図(b)に示すようなハイルーフ川のリアヘッダー 6 B との 2 種の 6 のが準備されている。

先ず上記ペースボデー部5は、例えば第1図お よび虾3図に示されるように虾しのリアピラーイ ンナーパネル7gと第1のリアピラーアウタパネ ル76とによって閉断面構造を形成する第1のり アピラー那7と絃楽しのリアピラー那7の前縁側 に一体化されていて当該第1のリアピラー部7の 下端側から上方側ルーフサイドレール9郡まで廷 びる郊2のリアピラー彫8とからなっている。故 **第2のリアビラー彫8は、上記年1のリアビラー** 都?のリアピラーインナーパネル?aの前縁彫の 一部と第2のリアピラーアウタパネル 8 bの前録 部の一部とを第1図および第1図に示すように同 じく閉断面構造を構成するように上方側に延及す ることによって構成されており、上方例第2のり アピラーインナーパネル8aの外間には単体前後 方向に延びるルーフサイドレール9が接合されて いる。ルーフサイドレール9は、またルーフサイ

特開平2-249771 (3)

ドレールインナパネル9aとルーフサイドレールアクタパネル9bとを閉断面構造に対向接合して構成されている。

上記第1のリアピラー部7の上端部は、例えば
ボ・図から明らかなようにインナパネル7agi及
びアウタパネル7b側共にリアヘッグー6(6 A ま
たは G B)を嵌合状態で接合固定するための段配(合
せ部)10a.10bが各々外側面に形成されている。
また、一方上方に延びた上記第2のリアピラー部
8の第2のリアピラーインナーパネル8aおよび
第2のリアピラーアウタパネル8bの各後縁即1 1 a.1 l bは、例えば第5図に示すように上記リアヘッグー6(6 A 又は 6 B)のインナパネル6a
およびアウタパネル6bの各前縁彫12a.12bと
相互に重合接合されている。

すなわち、上述した機準ルーフ用およびハイルーフ用の 2 種のリアヘッグー 6 A (第 2 図(a)参照) .6 B (第 2 図(b))は、基本的には、共に略断面コ 字状のリアヘッグーインナパネル 6 aとリアヘッ ダーアウタパネル 6 bとを相互に対向させ、関断

ることができる。

一方、第2図(a)に示す機様ルーフ用リアへッグー6 A の場合には、上記リアヘッグーアウタパネル 6 bのコーナ部14に上述のような傾斜面がなくフラットな状態で、そのままリアエンド側に回り込んでおり、またリアヘッグーインナパネル6 aとリアヘッグアウタパネル 6 bとの断面厚さも見くなっている。

ところで、符号17は上記第2のリアピラー郵 8例から上記リアヘッグー6のコーナ部14内倒 まで延びて投合一体化された第1のレインフォー スメントパネルであり、上記リアヘッダー6側か ら延設された第2のレインフォースメントパネル 18と略コーナ部中央でポルト19.19により 接合一体化されている。

もして、それによって上記和互に分割された上 記ルーフサイドレール9、リアビラー邸(7.8)、 リアヘッグー邸6を始配に結独一体化している。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の実施例に係る自動业の後部

節構造を形成するように相互に接合して構成され ているが、先ず上記第2図(b)に示すハイルーフ 用のもの6Bでは、上記リアヘッダーアウタパネ ルGbの上方領接合縁部16のコーナ部14が昇 り方向の傾斜面となっており、この傾斜面を利用 して彼方朗ルーフパネル15(第9図参照)との当 旅校合縁彫16の高さが第2図(a)に示す標準ル - フ用のリアヘッダー 6 A よりもハイルーフ 巫に 対応して祈定寸法高くなるようになっている。こ の結果、従来と同様のハイルーフ证に対応した天 井高さH,を得ることができる。また、それと同 時にバックドア川口郎20の上縁郎を形成するり アヘッダーインナパネル6bの断面厚さを上記ル ーフ高さに応じて第9図に示すように小さくする ことによって結局バックドア関口形20の上下高 さH。'(第9図参照)を標準ルーフ時の高さⅡ。よ りも高くするようになっている。この結果、ハイ ルーフ車の天井高さH,に対応して従来のバック ドア関ロ高さH。よりも高いパックドア関ロ20 を有じた荷役作業性の高いハイルーフ車を提供す

亚体構造を示すベースボデー部の斜視図、第2図
(a)は、同構造における様体ルーフ用リアヘッダーの斜視図、第2図(b)は、同ハイルーフ用リアヘッグーの斜視図、第3図は、第1図のA-A類断面図、第4図は、同第1図のB-B線断面図、第5図は、同第1図のC-C線断面図、第7図は、同第1図のC-C線断面図、第7図は、同第1図のC-尼線断面図、第8図は、本発明実施例のクンボックスカーの構成を示す斜視図、第9図は、本発明実施例の特徴を第10図の従来例に対比して示す製彫の優略断面図、第10図は、上記第9図に対応させて示した従来例の概略断面図である。

1・・・・・ワンポックスカー

2・・・・リアヘッグー部

5・・・・ベースポデー郎

6 ・・・・リアヘッダー

6 A・・・・ 微雄ルーフ用リアヘッダー

6 B・・・・ハイルーフ用リアヘッグー

7・・・・第1のリアピラー部

7a・・・・第1のリアピラーインナーパネル

持閒平2-249771 (4)

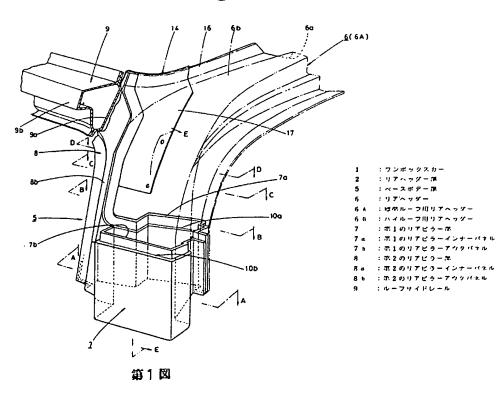
 7 b · · · · · 京 l のリアピラーアウタパネル

 8 · · · · · · 京 2 のリアピラー型

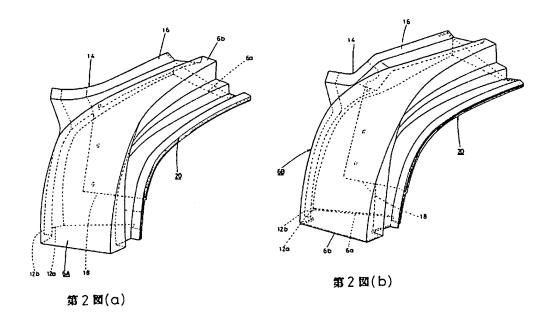
 8 a · · · · · 宛 2 のリアピラーインナーパネル

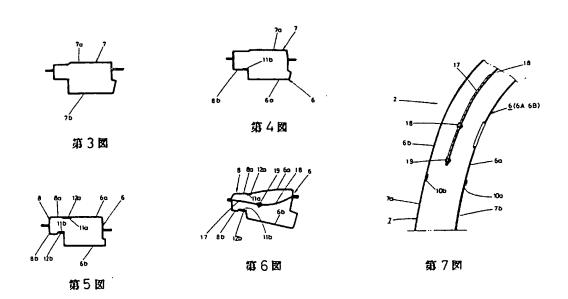
 8 b · · · · · 宛 2 のリアピラーアウタパネル

 9 · · · · · · ルーフサイドレール

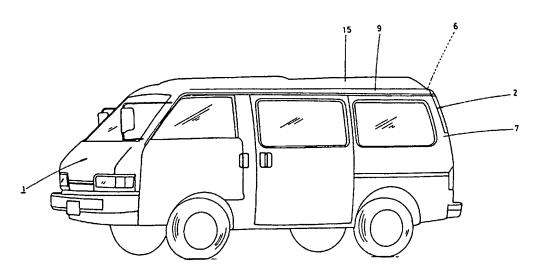


特閒平2-249771 (5)

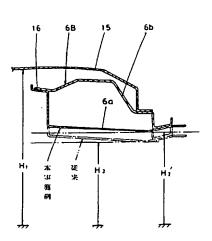




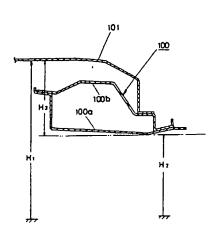
持閒平2-249771 (6)



第8図



第9図



第10図

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:	
	☐ BLACK BORDERS
	☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
	☐ FADED TEXT OR DRAWING
•	BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
	☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
	☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
	☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
	☐ LÎNES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
	☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
	□ OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.